







Handel przed sezonem jesienno-zimowym

O „modelach” – na które nikt nie reflektuje

Na sezon jesienno - zimowy drobna wytwórczość województwa rzeszowskiego powinna być przygotowana...

Spółdzielnia pracy „Czerwona Zorza” w Przemyślu, która za poważne osiągnięcia w dziedzinie konfekcji otrzymała niedawno pierwsze miejsce...

Szywane wawanki i „oklapnięte” garnitury

Tak poszukiwane przez robotników i przez chłopów wawanki męskie, pochodzące ze spółdzielni „Pokój” w Sarnoku są niezwykle twarde...

kontrastem odcinają się garnitury męskie ze spółdzielni „Konfekcja” w Jarosławiu: garnitur jest miękki i „oklapnięty”, gdyż brak w nim włosianki i płótna...

Produkcja nie dla konsumenta a dla planu

Niestety te ubranka, to wyjątek w dziedzinie dziecięcej garderoby. W tym kierunku ciągle jeszcze rzeszowska wytwórczość żywi błędne przekonania...

Jeśli do tego dodać dochodzące do kilku tysięcy sztuk zapasy damskich płaszczy czarnych, burów brązowych i zgnilich - popielatych, które nadaremnie oczekują nabywców...

Nie bez wpływu na poziom tej konfekcji są tkaniny, które Centrala Tekstylna przydziela spółdzielcom. Ponieważ „Spółnota Pracy” obciążona milionowymi rezydentami...

metra otrzymywały materiały barwne, efektowne, miłe dla oka, podczas gdy wytwórczym spółdzielcom przypadły w udziale tkaniny zdecydowanie monotonne.

Jak jest z przygotowaniem obuwia na zimę?

Okazuje się, że wskutek braku przydziału surowca w drugim i trzecim kwartale br. obuwia zimowego, poza roboczymi butami ze świńskiej skóry na gumie, wyprodukowano raczej mało. Jednakże rezydentom obuwia, które pozostały z wiosenno - letniego sezonu wykazują, ile cennego surowca zainnowano i w tej dziedzinie, produkując nie z myślą o potrzebach i wymaganiach konsumenta...

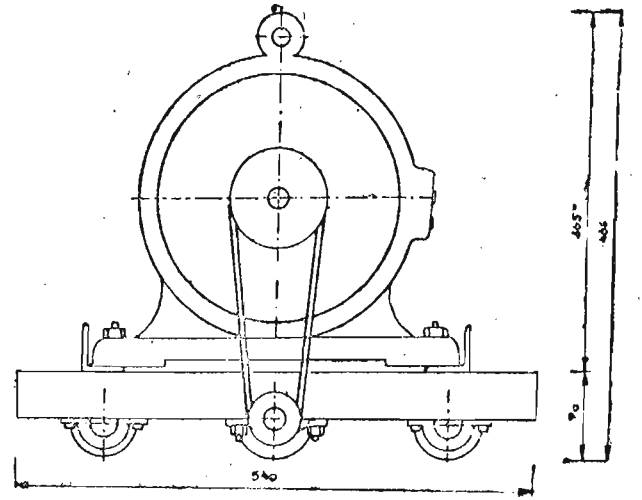
„Spółnota Pracy” przez zaostrożenie własnej kontroli, przez gruntowną analizę rynku i operatywne sygnalizowanie wyników pracy drobnej wytwórczości winna pomóc jej w wypracowaniu w tej dziedzinie wiążących metod pracy...

Brak analizy rynku — brak dobrej kontroli wykonania

Tego rodzaju sytuacja dowodzi, że między rozmaitymi rodzajami instytucji wzorownictwa, których celem jest tro-

Zastosujcie to u was

Cykliniarka pomysłu: Bożka Antoniego, Tutka Franciszka, Wojtasa Mariana, Barczyka Stanisława — pracowników ZBM w Rzeszowie — posiada: silnik elektryczny 1,5 kW, wózek konstrukcji stalowej, spawanej z kątownika 50 x 50 x 7, wał strugowy stalowy z zamocowanymi nożami dł. 420 mm. Całość urządzenia waży 50 kg.



WIDOK Z BOKU

SKALA 1 : 1

Cykliniarka zbudowana jest z trzech zasadniczych elementów, a to: z wózka, silnika elektrycznego i wałka stalowego, zaopatrzonego w noże służące do bezpośredniego cyklonowania. Rama wózka wykonana jest z kątownika stalowego 50 x 50 x 7, przy czym poszczególne części zespawane są na styk i wzmocnione dwoma kątownikami...

nie jest śrubami, którymi można regulować grubość strużyn. Oś wałka poruszana jest silnikiem elektrycznym przy pomocy pasa klinowego.

Silnik elektryczny przewidziany dla cykliniarki osadzony jest na dwóch środkowych kątownikach przyspawanych do ramy wózka.

Całość poruszana jest po podłożu przy pomocy dwóch uchwytów, wykonanych z rurki stalowej przekroju 25 mm i przyspawanych do ramy wózka.

Cykliniarka wykonuje swą pracę przy pomocy silnika elektrycznego, poruszającego wał strugowy. Szybkość cyklonowania uzależniona jest od szybkości obrotów silnika, który dla opisanego urządzenia przewidziany jest na 3000 obrotów/min. oraz od gatunku materiału cyklonowanego...

Wyrównana posadzka odznacza się jednolitą gładkością. Urządzenie w czasie swej pracy nie naraża posadzki na żadne uszkodzenia. Cykliniarka obsługiwana jest tylko przez jednego człowieka.

W ciągu 1 roku zdolna jest wycyklinować 42.000 m2 posadzki. Licząc 0,48 zł za 1 m2 wycyklinowanej powierzchni, otrzymamy 20.160 zł kosztów robocizny plus 10 proc. na koszty prądu oraz konserwacji sprzętu w ilości 2016 zł, co da w sumie 22.176 zł kosztów ogółem. Dla tej samej ilości m2 koszty robocizny ręcznej wyniosą 80.220 zł. Oszczędność więc w kosztach w stosunku rocznym wyniesie około 58.044 zł.

Fot — CAF

P. C.



Dalsze szerokie zastosowanie nowoczesnej techniki we wszystkich procesach technologicznych wydobywania węgla, sprzyja realizacji zadań postawionych przed przemysłem węglowym na XIX Zjeździe KPZR. Konstruktorzy radzieccy w twórczej współpracy z nowatorami skonstruowali w ciągu ostatnich lat powyżej 130.000 nowych wysokowydajnych maszyn i urządzeń górniczych. Na zdjęciu: Podziemna dyspozytornia.

Smutna historia pewnego gęsiora



W pewnym zakładzie zdawał się być uczonym, czeladnym, gęsiorem — oto taki!

Zdarzyło się, że w zakładzie powiat świeży wiatr krytyki i uczone gęsiory stały się tak!



(Krokodyl)

Upowszechniamy wiedzę rolniczą

Każde gospodarstwo posiada w okresie jesiennym duże ilości odpadków pozostających po sprząceniu roślin okopowych. Są to liście buraków pastewnych i cukrowych, liście kapusty, rzepy, brukwi, ściernianka kończyzna oraz popłony. Zielonki te posiadają dużą wartość odżywczą a mimo to nie zawsze są w pełni wykorzystywane. Nadmierne spasanie nie daje należytych korzyści, ale nawet szkodzi zwierzętom. Nie można również dokładnie wysuszyć zielonek podczas jesiennej pogody.

Dlatego najlepiej uczynią te spółdzielnie produkcyjne i ci chłopcy gospodarujący indywidualnie, którzy zaraz po zakończeniu siewów i wykopków przystąpią do kiszenia pasz. Do kiszenia nadają się wszystkie rośliny zielone, nie stwardniałe, zdrowe i ładnie przez zwierzęta. Jednak należy pamiętać, że rośliny zasobne w cukier kiszą się łatwo, a roślin-

ny bogatsze w białko kiszą się trudniej. Z roślin trudno zakiszających się mamy zielonki plonowe z roślin strączkowych, ściernianki z koniczyzny i seradeli, oraz słonecznik. Z roślin tych można otrzymać doskonałą kisonkę, jeżeli zmieszamy je po połowie z roślinami dobrze kiszającymi się jak liście buraków i kapusty, koński ząb, kukurydza, trawy z późniejszych pokosów. Dobrze zakisza ją się również mokre utyłki buraczane.

Wśród rolników utarło się przekonanie, że zakiszyć paszę można jedynie w kosztownych zbiornikach betonowych zwanych silosami. Tymczasem mało i średniorolny chłop nie posiadający betonowego zbiornika może uzyskać dobrą kisonkę w ziemnych dołach względnie rowach na gruntach gliniastych. Na gruntach o wysokim poziomie wód można budować zbiorniki naziemne tzw. przymy. Zbiorniki ziemne należy u-

Jesienne kisonki

mieścić w miejscu bezpiecznym od zalewu wody gruntowej i ściekowej. Ponadto winny one być tak uformowane, aby spływała z nich woda deszczowa. W celu odprowadzenia wody deszczowej i gruntowej konieczne jest wykopanie obok rowu o odpowiednim spadzie. Wielkość dołu lub rowu ustalamy w zależności od wielkości gospodarstwa. Dla przeciętnego gospodarstwa chłopskiego o 3 sztukach dorosłego bydła wystarczy rów o głębokości półtora metra, szerokości półtora metra i długości pięć metrów. Dla spółdzielni produkcyjnych 3-4 metry szerokości na jedną sztukę dorosłego bydła.

Zasadniczym warunkiem udania się kisonki jest odcięcie powietrza od zakiszanej paszy. Uzyskujemy to przez silne i dokładne jej udeplenie w warstwach do 15 cm. Specjalnie starannie należy ugnieść kisonkę w kątach zbiornika. Aby nie dopuścić powietrza od

góry należy przykryć kisonką masę warstwą ziemi grubości 40-50 cm Szparę i pęknięcia, które mogą powstać, natychmiast zasypywać. Udana kisonka ma barwę jasnozieloną lub brązowozieloną. Odznacza się ona zapachem lekko kwasowatym — owocowym.

Zła kisonka jest ciemna, o ślizzgła, o zapachu zepsutego masła. Kisonka nadaje się do spasania po 4-6 tygodniach. Przy spasaniu kisonki należy dawać kładę szlamowaną — na każde 20 kg kisonki daje się dwie łyżki stolowej krejwy. Służba rolnicza rad narodowych i agronomiczna POM organizuje w miesiącu październiku w każdej spółdzielni produkcyjnej i w każdej gromadzie praktyczny kurs pokaz kisonki.

Rolnicy winni wziąć jak najlichnijczy udział w tych pokazach.

Inż. Tadeusz Henczel lektor UWR



